

Protocollo d'intesa per la sperimentazione dell'acciaio B450C in rotolo da 20 mm raddrizzato

Roma, 5 novembre 2025

È stato sottoscritto un importante Protocollo d'Intesa per la sperimentazione e la valutazione delle proprietà dell'acciaio per calcestruzzo armato **B450C in rotolo di diametro 20 mm raddrizzato**, con l'obiettivo di raccogliere dati scientifici e tecnici a supporto di una possibile estensione d'uso di questo materiale nel settore delle costruzioni in Italia.

L'accordo coinvolge i principali attori della Filiera siderurgica e della trasformazione dell'acciaio: **Alfa Acciai S.p.A., Feralpi Siderurgica S.p.A., Ferriere Nord S.p.A., MEP S.p.A., Progress Group, Schnell S.p.A. e A.N.SAG.** (Associazione Nazionale Sagomatori Acciaio per Calcestruzzo Armato).

Il Protocollo si inserisce nel quadro della **Convenzione Quadro di Collaborazione tra il Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici e A.N.SAG.**, finalizzata alla realizzazione di studi e sperimentazioni volte a fornire indicazioni utili agli organi preposti all'aggiornamento normativo.

Obiettivi e contenuti del progetto

La sperimentazione, che sarà coordinata da **A.N.SAG.** con la supervisione scientifica dell'**Università degli Studi di Brescia**, mira a verificare la conformità meccanica e prestazionale delle barre raddrizzate da rotoli B450C di diametro 20 mm, oggi non ancora ammesse all'impiego strutturale dalle Norme Tecniche per le Costruzioni (DM 17.01.2018). Tali attività saranno svolte in accordo col Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici.

Il progetto prevede una campagna sperimentale estesa su numerosi provini, ottenuti da rotoli forniti da **Feralpi Siderurgica** e **Ferriere Nord**, e lavorati su differenti macchinari di raddrizzatura (a rulli e a rotor), sia di nuova produzione, presso i costruttori di macchine **MEP S.p.A., Progress Group e Schnell S.p.A.**, sia in esercizio presso centri di trasformazione associati **A.N.SAG.** in possesso di attestato secondo il punto 11.3.1.7 del DM 17.01.2018

Le prove sui provini raccolti saranno condotte presso il **laboratorio dell'Università degli Studi di Brescia**, in conformità con i requisiti del punto 11.3.2.10.3 delle NTC 2018, e comprenderanno test di trazione, piegamento e raddrizzatura e aderenza. Particolare attenzione sarà dedicata alla tracciabilità dei provini, assicurando la registrazione completa di ogni parametro tecnico e operativo.

Collaborazione tra industria e ricerca

Il protocollo rappresenta un esempio concreto di collaborazione tra mondo accademico, imprese siderurgiche, costruttori di macchinari e centri di trasformazione, con l'obiettivo comune di promuovere innovazione, sicurezza e competitività nel settore delle costruzioni.

Durata e risultati attesi

Le attività previste dal protocollo avranno durata fino al completamento della campagna di prove e alla redazione della relazione tecnica finale, attesa per il primo semestre 2026, che sarà condivisa tra tutte le parti firmatarie e trasmessa al **Servizio Tecnico Centrale**.

I risultati attesi costituiranno una base scientifica oggettiva al fine di valutare l'eventuale aggiornamento normativo riguardante l'utilizzo dell'acciaio B450C in rotolo di diametro 20 mm per impieghi strutturali in Italia.